
 <p>"ETTORE MAJORANA" DI CASSINO</p>	 <p>CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ ISO 9001/2008 N° IT 251680</p>	<p><i>Sistema di gestione per la qualità :</i> <i>modulo</i></p> <p>Programma svolto</p>	<p><i>Mod. 18/PGDC</i></p> <p><i>Rev. 0</i> Pag.1 di 2</p>
---	--	---	--

PROGRAMMA SVOLTO



Anno Scolastico 2022/2023

Classe 5 AS 3° periodo didattico



**Disciplina: SISTEMI ED AUTOMAZIONE
INDUSTRIALE**

**Docenti: Prof. Giuseppe Panarello
Prof. Benedetto Nicolotti**

Data di presentazione 14/05/2023

 <p>"ETTORE MAJORANA" DI CASSINO</p>	 <p>CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ ISO 9001/2008 N° IT 251680</p>	<p><i>Sistema di gestione per la qualità :</i> <i>modulo</i></p> <p>Programma svolto</p>	<p><i>Mod. 18/PGDC</i></p> <p><i>Rev. 0</i> Pag.2 di 2</p>
---	--	---	--

n°del modulo	Nome del Modulo	n° u.d.	Unità Didattiche di Apprendimento	Argomenti svolti	Argomenti non svolti
1	Richiami di Pneumatica e Elettropneumatica	1	Segnali bloccanti	X	
		2	Metodo della cascata	X	
		1	Elettrovalvole	X	
		2	Elementi di sequenza elettromeccanici	X	
		3	Elementi logici elettromeccanici	X	
		4	Schemi elettropneumatici: memorie con elettrovalvola 5/2	X	
		5	Comandi elettrici cicli con uno o più cilindri a d.e. con valvole 5/2	X	
		6	Comandi elettrici temporizzati, comando di emergenza.	X	
		7	Cicli con corse contemporanee, segnali bloccanti e segnali ripetuti.	X	
		8	Esercitazioni in laboratorio: sequenze al fluidsim; cablaggi al pannello.	X	
2	Controllori a logica programmabile	1	Struttura e funzionamento del PLC	X	
		2	Programmazione del PLC: funzioni base, temporizzatori, contatori.	X	
		3	Programmazione: varie sequenze con temporizzatori e spie luminose; sequenza semaforica.	X	
		4	Esercitazioni di programmazione	X	
3	Sistemi automatici e di regolazione e controllo	1	Architettura dei sistemi di controllo automatico	X	
		2	Componenti dei sistemi automatici: Sensori-trasduttori; controllori, attuatori, azionamenti.	X	
		3	Sistemi automatici di tipo sequenziale, condizionale, iterativo	X	
		4	Sistemi automatici ON/OFF e sistemi che operano nel continuo	X	
			Sistemi automatici ad anello aperto e ad anello chiuso	X	
		3	Applicazioni di controllo industriale	X	
4	Componenti dei sistemi automatici	1	Sensori e loro applicazioni	X	
		2	Trasduttori e loro applicazioni	X	
		3	Attuatori ed azionamenti	X	
4	Robotica	1	Definizione e componenti fondamentali dei robot	X	
		2	Normativa relativa ai robot industriali	X	
		3	La programmazione dei robot industriali	x	
6	Laboratorio	1	Realizzazioni sequenze al Fluidsim e cablaggi al pannello		x
		2	Programmazione PLC con l'ausilio SW Simatic		x

 "ETTORE MAJORANA" DI CASSINO	 CERTIFICAZIONE DI QUALITÀ ISO 9001/2008 N° IT 251680	<i>Sistema di gestione per la qualità :</i> modulo Programma svolto	<i>Mod. 18/PGDC</i> <i>Rev. 0</i> Pag.3 di 3
---	---	--	--

I DOCENTI

Prof. Giuseppe Panarello

Prof. Benedetto Nicolotti

ALUNNI

Maurizio Riva

Teresa Cecchi

Luca Forcellini