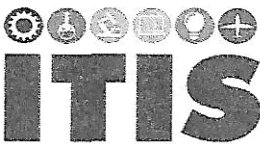


| | | |
|---|-----------------------------------|--|
|  | DOCUMENTO DEL CONSIGLIO DI CLASSE | |
|---|-----------------------------------|--|

PROGRAMMA SVOLTO


Anno Scolastico 2023/2024

Classe 5^ ____sez AMM____


Disciplina : Lab. (D.P.O.)

Docente: Prof Nardone Nico


15 Maggio 2024

| | | |
|--|-------------------------|--|
|  ITIS E. MAJORANA ASSINO | PROGRAMMA SVOLTO | |
|--|-------------------------|--|

| | | | | |
|-------------|--|---|---|---|
| VII | CICLI DI LAVORAZIONE | 1 | Cicli di Lavorazione. Cartellino di lavorazione e Foglio analisi operazione | x |
| | | 2 | Disegno di progettazione e disegno di fabbricazione | x |
| | | 3 | Criteri per l'impostazione di un Ciclo di Lavorazione | x |
| | | 4 | Compilazione del Cartellino di Lavorazione e del Foglio Analisi | x |
| VIII | MODELLAZIONE SOLIDA “Solid Works” Comandi di base per disegnare nel piano | 1 | Introduzione alla modellazione solida con Solid Works | x |
| | | 2 | Indicazione e comandi di base: parti, assieme, disegni | x |
| | | 3 | Messa in tavola (proiezioni ortogonali) | x |
| | | | Comandi e definizioni: Snap. schizzo. area comandi schizzo. | x |
| | | 5 | Comandi principali dello schizzo | |
| | | 6 | Comandi di ottimizzazione | x |
| | | | | |

| | | |
|--|-------------------------|--|
|  ITIS E. MAJORANA ASSINO | PROGRAMMA SVOLTO | |
|--|-------------------------|--|

| | | | | |
|-------------------------------|--|---|--|---|
| IX | MODELLAZIONE SOLIDA “Solid Works Comandi di base per la modellazione solida | 1 | Introduzione al modellatore solido | x |
| | | 2 | Principali funzioni per creare parti: estensione. taglio estruso. estrusione /base in rivoluzione, taglio in rivoluzione. Sweep, estrusione con Loft, sformo. raccorda, smusso, svuotamento, creazioni di nervature | x |
| | | 3 | Procedure per creare un assieme: bottom-up, top-down, viste esplose | x |
| LABORATORIO DI DISEGNO | | | | |
| LAB.* | SVILUPPO DISEGNI NEL PIANO CON SOLID WORKS | 1 | Piastra: trapezoidale con 4 fori. quadrata con vertici smussati e stella triangolare centrale. quadrata sagomata. Rettangolare circolare con foro centrale e fori sagomati | x |
| | | 2 | Piastra. a forma di farfalla con asole. a forma di testa di gatto, con foro scanalato e fori perimetrali, con asole | x |
| LAB.2 | MODELLAZIONE DI SOLIDI CON SOLID WORKS | 1 | Supporto a base quadrata con foro passante. ruota dentata a denti diritti, supporto ad L: puleggia, piastra forata e fresata. boccola, albero eccentrico, albero scanalato con linguetta e foro filettato. | x |
| LAB.3 | CICLI DI LAVORAZIONE DI PARTICOLARI MECCANICI | | Esercizi sulla velocità di taglio di massima produzione. Esercizi tempi standard di lavorazione Tempi e metodi MTM La tornitura tempi e metodi, esercizi La fresatura tempi e metodi , esercizi Il ciclo di lavorazione • Analisi critica del disegno di progetto Scelta dei processi di lavorazione e della sequenza delle fasi Scelta degli utensili Scelta dei parametri di taglio Calcolo dei tempi e dei costi di fabbricazione Stesura dei fogli di lavorazione e del part program. Suggerimenti pratici sull’uso del manuale di meccanica Ciclo di lavorazione: perno con foro filettato; alberino con foro filettato; albero fresato con foro passante, flangia forata, ruota dentata, giunto, biella, volano. | x |
| | | | | |
| | | | | |

| | | |
|---|------------------|--|
|  <p>ITIS E. MAJORANA CASSINO</p> | PROGRAMMA SYOLTO | |
|---|------------------|--|

| | | | | |
|--|--|---|---|---|
| | Educazione civica ENERGIA PULITA E SOSTENIBILE | 1 | Metodi di conversione dell'energia nel rispetto dell'ambiente e dello sviluppo sostenibile | |
| | | 2 | Tipologie di produzione in una economia circolare | x |
| | | 3 | Normative che regolano i comportamenti virtuosi in un contesto lavorativo e regolamenti sociali e giuridici alla base di uno sviluppo sostenibile | x |

IL DOCENTE

Gli studenti:

Martrangi Giuseppe
Stefi Kevin
Libb Marino

Prof Nardone Nico
